

| DEUTSCHE INDUSTRIE NORMEN | Zeichnungen Schräge Blockschrift Schriftgrößen | DINORM 16 Bl. 2 |
|---|--|--------------------|
| Normenausschuß der Deutschen Industrie, Berlin NW 7, Sommerstraße 4a | | 2,5 |
| Normenausschuß der Deutschen Industrie, Berlin NW 7, Sommerstraße 4a | | 3,5 |
| Normenausschuß der Deutschen Industrie, Berlin NW 7, Sommerstraße 4a | | 5 |
| Normenausschuß der Deutschen Industrie, Berlin NW 7, Sommerstraße 4a | | 7 |
| Normenausschuß der Deutschen Industrie | | 10 |
| Normenausschuß der Deutschen Industrie | | 14 |
| Normenausschuß Industrie | | 20 |

Die nebenstehenden Zahlen geben die Höhe der großen Buchstaben in Millimetern an. Die Höhe der kleinen Buchstaben beträgt 1/2 der großen. Die Schrift ist um 75° gegen die Wagerechte geneigt, die Stärke beträgt 1/11 der Schriftgröße. Die 2,5 und die 3,5 mm hohe Schrift sind von Hand zu schreiben, die übrigen Schriften können mittels handelsüblicher Schablonen hergestellt werden. Als Zeilenabstand gilt das 1,4-fache der Höhe der großen Buchstaben.

14. Juli 1919

Nachdruck nur mit Genehmigung der Normenausschüsse der Deutschen Industrie, Berlin NW 7, Sommerstr. 4a, gestattet.

Fig. 1. One of 144 Standards Published by Normenausschuss der Deutschen Industrie (Germany)

trial associations and various government departments. The organization, whose purpose is to foster standardization and to promulgate standards, has attacked many widely separated fields and published much material, ranging from standardization of lines and letters in the draughting room, to standardization of window frames and sashes for many different types of buildings.

During the last four years, 144 of the standards have been actually endorsed, and hundreds that have been issued as tentative standards are being tested and developed. Each standard is embodied in a separate sheet, if possible, so that it can be used as working equipment by the subscriber or purchaser. These standards are supplemented by studies on standardization in all countries that add extensive interest to the intensive information.

Holland has been equally progressive, and the work

| DEUTSCHE INDUSTRIE NORMEN | Holzbalken für Kleinhäuser Ausführungsarten der Decken Fachnormen des Bauwesens | Reichsnorm | DINORM 104 Bl. 1 |
|---------------------------|---|--|---------------------|
| | A | 22 mm gebaute Decken 22 mm Aufkantung (Spezialauftrag) Lohn, Balken auf Latten (Kleinhäuser) | |
| | B | 22 mm gebaute Decken 15 mm Kanten | |
| | C | 22 mm gebaute Decken 15 mm Kanten | |
| | D | 22 mm gebaute Decken Latten, Abstand 150 mm Kanten | |
| | E | 22 mm gebaute Decken Latten, Abstand 20 mm, Abstand 22 mm Kanten | |
| | F | 22 mm gebaute Decken 18 mm Kanten | |
| | G | 22 mm gebaute Decken Spezialauftrag (Spezialauftrag) Lohn, Balken auf Latten (Kleinhäuser) | |
| | H | 22 mm gebaute Decken Spezialauftrag (Spezialauftrag) Lohn, Balken auf Latten (Kleinhäuser) | |

Eigengewichte der Decken: A B C E F G bis 200 kg/m²
D bis 150 kg/m²
H rund 100 kg/m²

9. März 1920

Erläuterungen siehe Beiblatt

Fortsetzung siehe Blatt 2

Nachdruck nur mit Genehmigung der Normenausschüsse der Deutschen Industrie, Berlin NW 7, Sommerstr. 4a, gestattet.

Fig. 2. One of 144 Standards Published by Normenausschuss der Deutschen Industrie (Germany)

of the Hoofdc commissie voor de Normalisatie in Nederland is both extensive and intensive. Nothing but a painstaking study of standards issued by these countries can make plain their overwhelming importance. This lies not so much in what they contain, as in what they imply.

Great Britain, Austria, Sweden, Switzerland, Italy, Belgium and Russia, all are at work along these lines.

Europe realizes the necessity of standardization as this country does not. Moreover, other investigators confirm our findings¹ that Teutonic Europe will, partly because of temperament, go into this matter more fundamentally than we of the Anglo-Saxon race will be apt to do, if governed by temperament alone. An unceasing and costly passion for expediency and standards merely for current use has already proved a dis-

¹"Engineering and Industrial Standardization," Mechanical Engineering, February, 1922.

| M.V. VAN NUÏVERHEID VASTGESTELD OCT. 1919 KON. INST. v. ING. | |
|--|--|
| HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND | |
| LYNDIKTEN | |
| | |
| BYZONDERE LYNSOORTEN | |
| Dv STREEPLIJN voor afbeelding van hetgeen ONZICHTBAAR ACHTER DE GETEKENDE DOORSNEDEN van het aanzicht is gelegen. | |
| Dv STREEP-STIJPLIJN voor: <ul style="list-style-type: none"> a. HARTLIJNEN b. BEGRENZING VAN DE AFDELINGEN INDIEN GEDELTEN VAN HET WERK VOOR ZIJN WEGELATEN. c. AANDEKING VAN DE PLAATS VAN DE DOORSNEDEN (LETTERS aan het BEGIN- en EINDEPUNT deze lijnen bij te voegen) Zie ook N 12 „AANZICHTEN en DOORSNEDEN“ | |
| Dv DUN-GETROKKEN LIJN voor: <ul style="list-style-type: none"> a. MAATLIJNEN en HULPLIJNEN. b. AFDELING VAN ONDERDELEN, voor maten op een andere tekening zijn aangegeven. [Zie ook N 25 „NORMALE ONDERDELEN“] | |
| Dv STREEP-DUBBEL-STIJPLIJN voor afbeelding van DEELLEN VOOR DE GETEKENDE DOORSNEDEN. DIT VOORSCHRIFT geldt NIET voor BOUWKUNDIGE TEKENINGEN. | |
| Dv STIJPLIJN voor aanduiding van BESTAAND WERK, dat KOMT TE VERVALLEN. | |
| Indien behalve deze lijnsorten nog ANDERE worden gebruikt, of de genoemde soorten VOOR ANDERE DOELINDEN, moet HUNNE BETEKENIS OP DE TEKENING TE WORDEN VERMELD. | |
| TECHNISCHE TEKENINGEN | |
| LYNDIKTEN EN SOORTEN | |
| N 26 | |
| I.I.B. 621 753 | |

NADRUK ALLEEN MET TOESTEMMING VAN DE HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND.

Fig. 3. Standard Published by Hoofdc commissie voor de Normalisatie in Nederland (Holland)

tinct menace to the development of Scientific Management.¹

Our one hope lies in *superstandardization*, in reducing all possible practice to standards based on accurate measurement and on stressing standardization of *methods*. Here America can be supreme, for it already has the knowledge, the method of attack and the equipment to do the work easily, quickly and inexpensively.

The first thing needed in this country is a change of attitude toward the whole subject. It is vital that the entire nation, and especially those directly interested in industrial management, shall appreciate that our safety lies in *superstandardization*. We must embody the knowledge of accurate measuring devices and methods at our disposal—measures of both the material and human elements—into standards that can sustain world-wide competition—and win.

We must reconsider such controversial subjects as

¹June Bulletin Taylor Society, "Symposium on Stop Watch Time Study."

| M.V. VAN NUÏVERHEID VASTGESTELD OCT. 1919 KON. INST. v. ING. | |
|---|---|
| HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND | |
| DIT BLAD VERVULST NAAR DE IN BOEKVORM VERSCHENEN STANDAARDVORMEN VOOR DE NEDERLANDSCHE NUÏVERHEID | |
| N 1 KLINGNAGELS | |
| TYPEN | OMSCHRIJVING |
| NA | VOOR BRUGGEN EN ANDER CONSTRUCTIEWERK |
| NB | VOOR STOOMKETELS EN ANDER DICT WERK |
| NC | ALS NB MET KOOKRAND |
| NE | CONISCH MET VERDRIKTEN STEEL ONDER DEN KOP (KLENNAGELS) |
| ND | CONISCH |
| NF | MET PLATTEN, GEHEEL VERZONKEN KOP |
| NG | MET DIEPEN, GEHEEL VERZONKEN KOP |
| NH | MET BOLROND VERZONKEN KOP |
| BEREKENDE | NA en NF |
| STEELENLNGTE | NB, NC, ND, NE en NH |
| VOOR | NA [AAN EEN ZIJDE VERZONKEN] |
| NAGELS: | NB en NC [AAN EEN ZIJDE VERZONKEN] |
| GEWICHTSBEPALING | VOOR KLINGNAGELS |
| MATERIAALEISCHE | BY BEPROEVING |
| KLINGNAGELS | |
| N 1 | |
| I.I.B. 621 883 | |

NADRUK ALLEEN MET TOESTEMMING VAN DE HOOFDCOMMISSIE VOOR DE NORMALISATIE IN NEDERLAND.

Fig. 4. Standard Published by Hoofdc commissie voor de Normalisatie in Nederland (Holland)

the use of the standards of the metric system and of simplified spelling in the light of these facts. But, even more important, we must apply standardization, beginning preferably where there is no disagreement as to its needs.

By express stipulation, and thru strenuous suppression, this presentation before this Society is made non-controversial. We content ourselves for the present, therefore, by calling for a re-examination of the subjects, methods and results of standardization as embodied in the literature and supposed "best practice" extant, as the final argument as to the need of *superstandardization*.

Relation to Maintenance.

An immediate effect of *superstandardization* is the simplification of the problem of maintenance. The significance of this in scientific management is great. Everywhere, those most intensively acquainted with the problems of management are acknowledging the importance of maintenance of conditions of cumula-